

PPG PITT-CHAR® NX

环氧防火涂料NX

简介

双组分100%固体含量的强韧性膨胀型环氧防火涂料，可适用于油气、化工、能源、运输和国防等工业的涂层防火解决方案，可针对性防范爆炸、烃类喷射和池火在内的主要安全事故隐患。

主要性能

- 为各类结构和模块部件(甲板，舱隔板和防火板壁)，工艺容器，管道工程和其它一些特别需要强化安全的相关设备提供被动型防火保护。可确保结构的稳定性和完整性，并满足相关绝热要求。
- 高耐久性的膨胀型环氧防火涂料，可提供优异的腐蚀防护。
- 适用于国际标准ISO 12944-2 腐蚀环境分类等级的C5和CX(海上)所定义的海岸和海上两个级别的腐蚀环境。
- 可适用于多种工业环境，也可抗耐一般化学品的溅落和泄漏类污渍。
- 可适用于铝材，碳钢，镀锌件，普通不锈钢/双相不锈钢等各类底材。
- 可抗耐构件在装配、运输、过度装载所引起的振动、磨损和挠曲，以及环境低温所引起的涂层破损。
- 可承受住汽云爆炸，包括爆炸产生的超高压力和二次冲击波所造成的损伤。
- 可采用喷涂或泥刀抹刮涂装方式进行施工。也可转化为罩涂阀门和法兰的成型模具用品。
- 通过了多家第3方权威实验室进行了如下多项通用国际标准的检测，其中包括 美国ASTM E-84, 英国BS 476, 国际标准ISO 834, ISO 22899-1, ISO 12944, ISO 20902-1, 美国消防协会NFPA 290,挪威 NORSOK M501 第6版, 美国UL 1709 第5版,国际海事组织 IMO FTP Code 和俄罗斯国家标准 GOST。
- 行业最权威的主导性认证机构的形式认可和证书。
- 工作温度范围: -摄氏40°C (-华氏40°F) 至+摄氏80°C (华氏176 °F) (持续温度); 对于超低温和超出以上工作温度范围的短暂性温度/偶然达到的温度，敬请垂询 PPG的现场技术服务专家。

颜色与光泽

- 灰色 (不调色)。
- 平光。
- 后续可配品种广泛的各种颜色和光泽的面漆。

基本参数

混合后参数	
组份数	双组份
密度	1.1 克/厘米³ (68.7 lb/ft³) (国际海事组织海安委规范 MSC 307(88) Marine FT code 2010)
体积固含量	100%。
VOC (出厂值)	最大值 0.0 克/千克 (欧盟标准Directive 1999/13/EC, SED)。 0.0 克/升 (0.0 磅/加仑) (美国标准 EPA Method 24)。 欧盟标准EUR Directive: 2004/42/IIA(i)(500) 0 克/升)
储藏有效期	基料: 至少 24 月，应储存于干燥和阴凉环境。 固化剂: 至少 24 月，应储存于干燥和阴凉环境。

备注:

- 漆料应存储在干燥环境，不可直接暴露于阳光，环境温度在 0°C (32°F) 至 35°C (95°F)。超出范围，敬请垂询PPG 技术代表。
- 实测质量密度会随温度，检测方法，施工方法及所用设备不同而有所差异。
- 涂装用量应考虑损耗系数。



PPG PITT-CHAR® NX

环氧防火涂料NX

推荐底材状况与温度

- 底材必须坚固，干燥和洁净，无任何污染物，表面处理达到施工指导的规定。
- 涂层体系的配套底漆应符合该涂层体系规格书规定的干膜厚度，完全固化时间和覆涂间隔时间等技术要求。
- 仅适用确认过的配套底漆。有疑问，敬请垂询PPG技术代表。
- 如需要可选配装饰性面漆，但须与环氧防火涂料NX相匹配。有关事宜，敬请垂询PPG技术代表。
- 若遇与之配套的涂层为非PPG底漆或外面漆，则敬请垂询PPG的技术代表。
- 环氧防火涂料NX需要加固网时，则应参照涂装施工指导的规范要求进行操作。

底材温度和施工条件

- 低于摄氏 10°C (华氏50°F) 的环境温度也可接受，但涂层达到预期硬度的时间势必会延长。若环境温度低于摄氏5°C (华氏41°F)时则固化反应趋于停止，但当环境温度回升后，则固化反应渐渐恢复。
- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保底材温度至少高于露点温度摄氏 3°C (华氏5°F) 以上。
- 涂装施工阶段的环境相对湿度应不超过 85% 。

使用说明

- 应严格按照PPG的环氧防护涂料NX的施工指导操作。

调配混合比例

- 体积混合比: 基料 : 固化剂 = 2.28:1
- 重量混合比例 : 基料 : 固化剂 = 3.24 : 1

备注: 宽容度 $\pm 10\%$ 。当采用单组分泵或泥刀抹涂施工时，建议须整套20千克一次性调配混合。

无气喷涂 – 可加热型双组份喷气泵 (首选)。

- 更多细则，敬请参阅涂装施工指导手册。

推荐稀释剂

无需添加稀释剂。稀释剂 91-92 可用于辊涂和设备清洗。

备注:

- 软管配置应尽可能短；宜选用有绝热和/或可加热的软管。
- 基料和固化剂需要预热到至少45 - 50°C (113 - 122°F)后方可进入设备的循环系统。
- PITT-CHAR NX 再喷吐完工厚，应用泥刀和/或辊涂蘸上一点点溶剂湿润修整表面。

PPG PITT-CHAR® NX

环氧防火涂料NX

无气喷涂 -单组份喷漆泵

- 更多细则，敬请参阅涂装施工指导手册。

推荐稀释剂

稀释剂 91-92。

稀释剂用量

典型剂量为0-5%之间 (0 至 0.7 升), 但须控制总量最多不超过10% (1.4升)。

备注:

- 额外添加稀料会影响抗流挂性能，表面成型状态和覆涂间隔时间。
- (混合后)漆料的温度需要维持在摄氏 23°C (华氏73°F)至摄氏35°C (华氏95°F)。
- 软管的最大长度不宜超过30米 (100英尺)。
- 推荐压力比高于65:1的喷漆泵。
- 在无气喷涂完工后，应采用辊筒和推荐溶剂修整光滑表面。

泥刀

- 敬请参阅涂装施工指导手册

推荐稀释剂

稀释剂 91-92。

稀释剂用量

0 – 2% (0 至0.3 升)

清洗溶剂

稀释剂 91-92

备注: 至于其它可选替换稀料，敬请垂询PPG技术专家。

补充参数

适用于无溶剂涂层的覆涂间隔时间							
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	摄氏5°C (华氏41°F)	摄氏10°C (华氏50°F)	摄氏15°C (华氏59°F)	摄氏20°C (华氏68°F)	摄氏30°C (华氏86°F)	摄氏40°C (华氏104°F)
自身覆涂	最短覆涂间隔时间	--	--	--	--	--	--
	最大覆涂间隔时间	3 月	3 月	3 月	2 月	2 月	1 月
连接漆，聚氨酯面漆 或环氧面漆。	最短覆涂间隔时间	22 小时	16 小时	12 小时	8 小时	3 小时	2 小时
	最大覆涂间隔时间	3 月	3 月	3 月	2 月	2 月	1 月

备注:

- 表面必须干燥和洁净，无任何污染物。
- 涂料在添加稀释剂之后，涂层的最短覆涂间隔时间则应相应增加，以期防止溶剂滞留。
- 采用典型的涂装施工方式,湿碰湿涂装,一次完工就可达到设计防火等级。有关详情，敬请参阅防火涂料PITT-CHAR NX的施工指南细则。



PPG PITT-CHAR® NX

环氧防火涂料NX

不添加任何溶剂涂装的涂层固化时间			
底材温度	指触 (表干)	干硬	完全固化
摄氏5°C (华氏41°F)	22 小时	35 小时	9 天
摄氏10°C (华氏50°F)	16 小时	26 小时	7 天
摄氏15°C (华氏59°F)	12 小时	19 小时	6 天
摄氏20°C (华氏68°F)	8 小时	13 小时	5 天
摄氏25°C (华氏77°F)	5 小时	8 小时	4 天
摄氏30°C (华氏86°F)	3 小时	5 小时	3 天
摄氏40°C (华氏104°F)	1 小时	2 小时	24 小时

- 备注:
- 在涂装施工和涂层固化期间必须确保持续顺畅的足量通风 (敬请参阅安全信息表 1433 和信息表 1434) 。
 - 实际上的固化时间可能还会随底材、环境和漆料的温度变化而有所不同。
 - 涂层从一般可进行后道处理工序的手指捻压硬干过渡到可踩踏硬干的干燥时间需要翻倍。
 - 更多细则，敬请参阅涂装施工指导手册。

混合后适用时间 (在适宜施工的粘度状态)	
混合后漆料温度	混合后使用时间
摄氏25°C (华氏77°F)	30 分钟
摄氏35°C (华氏95°F)	15 分钟

- 备注:
- 混合后适用期由多种可变因素决定，包括漆料温度、底材温度、混合时间、稀释比例等。所列数据仅供参考。
 - 混合后适用期不是针对双组分泵施工而提供的。

安全防范

- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表 1430和1431 和相关的材料安全数据说明书。
- 本品虽为无溶剂涂料，但也要切记避免吸入漆雾，以及防范漆料接触污损皮肤和眼睛！

参考信息

• 产品数据说明	敬请参阅 信息表	1411 。
• 安全指导	敬请参阅 信息表	1430。
• 密闭场所安全和健康安全及爆炸危害 - 毒品危害	敬请参阅信息表	1431 。
• 钢材表面处理	敬请参阅 信息表	1490 。
• 相对湿度-底材温度- 空气温度	敬请参阅 信息表	1650 。
• 转换表	敬请参见 信息表	1410 。
• 矿物磨料规范	敬请参阅 信息表	1491 。

质量担保

应贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期间所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于应贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明示或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的滥用情况, 任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围, 应贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起伍(5)天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年时间之内, 以书面型式通告应贝捷涂料PPG 。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将碍于其依据本保函从应贝捷涂料获取赔偿！



PPG PITT-CHAR® NX

环氧防火涂料NX

责任限度

在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为) 。

本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确认为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和 实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此，对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏，庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外) 。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据，都有可能会导致无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书，购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书 公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网页：
www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时，应以英文原版为准。

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

